

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование;
профиль Машины и аппараты пищевых производств

Аннотация рабочей программы дисциплины
«Проектирование схем цепей оборудования предприятий пищевых
производств»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 18 часов, практические 36 часов, самостоятельная работа обучающегося составляет 126 часов. Предусмотрена курсовая работа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов: организация схем цепей оборудования предприятий пищевых производств; строение схем цепей оборудования предприятий пищевых производств; функционирование схем цепей оборудования предприятий пищевых производств; развитие технологии предприятий пищевых производств; создание схем цепей оборудования предприятий пищевых производств.