

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

21.05.04 Горное дело

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технология машиностроения и ремонта горных машин»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единиц, 108 часа, форма промежуточной аттестации – в 9-ом семестре зачёт.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*17 часов*), практические (*17 часов*), лабораторные занятия (*17 часов*), самостоятельная работа обучающегося составляет 57 часов. В 9-ом семестре выполняется идз .

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные понятия о производственном и технологическом процессах и определения. Структура технологического процесса.
2. Типы производств, их характерные признаки.
3. Технологичность конструкций машин.
4. Выбор заготовок.
5. Основы базирования деталей.
6. Металлорежущие и специализированные станки для обработки деталей; металлорежущие инструменты; станочные приспособления.
7. Методы и средства измерений.
8. Точность и качество изготовления деталей.
9. Шероховатость поверхности.
10. Основы технического нормирования станочных и сборочных операций.
11. Основные принципы разработки техпроцессов изготовления деталей. Технологическая документация, стандарты ЕСТД.
12. Технология изготовления металлических конструкций, оборудование, основные нормы и требования, средства и методы контроля качества; особые требования к металлоконструкциям, эксплуатируемым при низких температурах.