

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование;
профиль Машины и аппараты пищевых производств

Аннотация рабочей программы дисциплины
«Машины для технологического транспортирования»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 часа, практические 17 часов, лабораторные занятия 34 часа, самостоятельная работа обучающегося составляет 167 часов. Предусмотрен курсовой проект.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: основные типы машин для технологического транспортирования; их назначение, классификацию и технические характеристики; конструкцию и принцип действия; основы расчета и проектирования; правила безопасной эксплуатации. Уметь: определять назначение и технические характеристики машин для технологического транспортирования; владеть современными методами расчета основных параметров, уметь производить подбор и проектирование оборудования для конкретных производственных условий эксплуатации; применять правила эксплуатации и технику безопасности.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Краткая справка о развитии машин для технологического транспортирования. Транспортирующие машины: назначение и классификация. Составные части конвейеров с гибкими тяговыми элементами. Ленточные конвейеры. Основы расчета и проектирования ленточных конвейеров. Пластинчатые конвейеры. Скребокковые, ковшовые, люлечные и подвесные конвейеры. Элеваторы. Винтовые конвейеры. Роликовые конвейеры. Установка пневматического транспорта. Гидравлический транспорт. Вспомогательные устройства. Установки и оборудования внутризаводского транспорта. Техника безопасности и правила эксплуатации транспортирующих машин. Грузоподъемные машины. Гибкие тяговые элементы. Остановы и тормоза. Подъемные механизмы. Краны: мостовые, козловые, стреловые. Подъемники. Техника безопасности.