

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

**по направлению: 15.04.02 – «Технологические машины и оборудование»,
профиль: 15.04.02-01 – «Разработка, исследование оборудования и
технологических комплексов предприятий строительной индустрии.
Модуль 1»**

Аннотация рабочей программы

дисциплины "PLM технологии в проектировании оборудования для производства вяжущих материалов и изделий на их базе"

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зач. единиц, 288 часа, форма промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (34 часа), практические занятия (51 час), самостоятельная работа обучающегося составляет 203 часа.

Учебным планом предусмотрен курсовой проект.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать: основные этапы жизненного цикла изделия от его эскизной проработки до утилизации.
- Уметь: создавать контрольную структуру будущего изделия с наложенными взаимосвязями между элементами; создавать и редактировать состав изделия в приложении PLM системы, предназначенном для управления жизненным циклом изделия.
- Владеть: программными продуктами, предназначенными для управления данными об изделии и их жизненным циклом.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

- общие принципы управления жизненным циклом изделия;
- обзор систем для управления жизненным циклом изделия;
- изучение основных приложений PLM системы Teamcenter.